капель конденсирующейся влаги. Перед началом эксплуатации следует проверить клапан путем нескольких включений/выключений: должен быть слышен характерный щелчок от движения сердечника соленоида.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Транспортирование и хранение должно осуществляться в упаковке. Условия транспортирования и хранения должны обеспечивать сохранность изделия и упаковки. Требования мер безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ 12.2.063-81. Персонал, допущенный к работам, должен быть ознакомлен с инструкцией по технике безопасности и положениями настоящего руководства.

6. ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи изделия. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр.

Потребитель теряет гарантийные права, в случае:
– применение изделия не соответствует эксплуатационным параметрам;
– нарушения требований по транспортированию, хранению, монтажу, эксплуатации;
– механических повреждений и несанкционированного ремонта изделия;

Гарантия не предусматривает возмещение ущерба, транспортных расходов и любого другого убытка, связанного с эксплуатацией изделия. Производитель оставляет за собой право на изменения без предварительного уведомления.

7. СВЕДЕНИЯ О ПОСТАВКЕ.

Параметр	**Показатель**
Диаметр, DN	
Напряжение, В	
Количество, шт.	
Дата производства	
Дата продажи	
Отметка торгующей организации	М.П.

КЛАПАН СОЛЕНОИДНЫЙ ЛАТУННЫЙ МУФТОВЫЙ ДВУХХОДОВОЙ БИСТАБИЛЬНЫЙ SMART SG5541

Паспорт
Руководство по монтажу и эксплуатации

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:
– производить любые работы при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе;
– производить монтаж или демонтаж клапана при наличии напряжения на катушке;
– эксплуатировать клапан на трубопроводах, подверженных вибрации;
– использовать клапан на параметрах, превышающих указанные в данном паспорте;

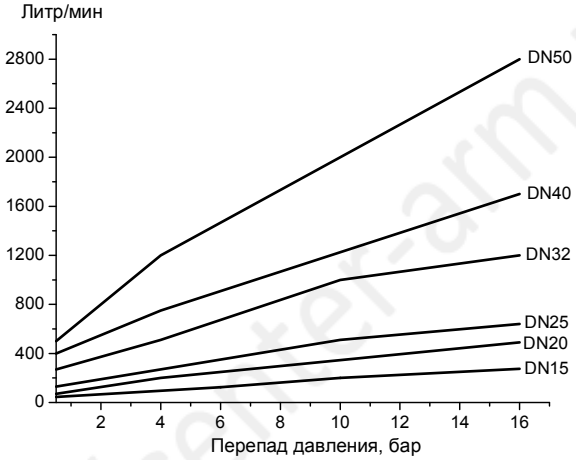
Таблица 1. Основные параметры и показатели

Параметр	**Показатель**
Диаметр	DN 15; 20; 25; 32; 40; 50
Давление	PN 1,6 МПа (16 кгс/см^2, 16 бар)
Герметичность	Класс «А» по ГОСТ Р 54808-2011
Корпус	Латунь
Мембрана	EPDM (NBR опция)
Рабочая среда	Жидкая и газообразная, неагрессивная к применяемым материалам
Температура	От -20 до +130 °С (От -20 до +90 °С для NBR)
Монтаж	Муфтовый, внутренняя трубная цилиндрическая резьба BSPP (G) ISO 228/1
Управление	Электромагнитной катушкой DC12V, DC24V на выбор

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Кран электромагнитный двухходовой муфтовый изготовлен из высококачественной латуни и предназначен для установки в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах в различных отраслях промышленности, а также в жилищно-коммунальном хозяйстве.

Диаграмма 1. Зависимость расхода от давления



2. УСТРОЙСТВО И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

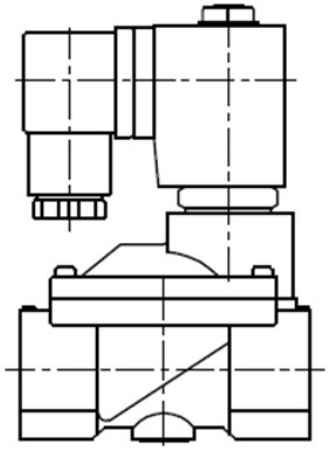
Клапан электромагнитный изготовлен методом точного литья по выплавляемым моделям. Устройство клапана показано на рисунке 1. Открытие/закрытие производится подачей кратковременного импульса прямой или обратной полярности электрического тока на электромагнитную катушку заданного напряжения. Подача напряжения соответствует полному открытию или полному закрытию.

Артикул	DN	Резьба, дюйм	KV, $м^3/ч$	PN, бар	Диапазон ΔP, бар	Материал мембраны	Катушка	Размеры, мм	Масса, кг
SG55414	15	G ½	5,22	16	0,5 … 16	EPDM (NBR)	EB	66x48x112	0,69
SG55415	20	G ¾	8,82	16	0,5 … 16	EPDM (NBR)	EB	75x58x118	0,86
SG55416	25	G 1	13,92	16	0,5 … 16	EPDM (NBR)	EB	96x70x131	1,37
SG55417	32	G 1¼	25,52	16	0,5 … 16	EPDM (NBR)	EB	131x96x146	2,82
SG55418	40	G 1½	34,8	16	0,5 … 16	EPDM (NBR)	EB	131x96x146	2,8
SG55419	50	G 2	55,68	16	0,5 … 16	EPDM (NBR)	EB	165x120x167	3,98

3. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Установочное положение на трубопроводе – горизонтальное (катушкой вверх). При установке клапана необходимо предусмотреть свободное пространство в месте его монтажа, обеспечивающее при необходимости возможность снятия и замены катушки электромагнита, а так же мембраны, в случае её протечки. Перед установкой клапана трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и др. Электромагнитные клапан должен быть установлен по направлению потока рабочей среды, которое должно совпадать с направлением стрелки на корпусе клапана. Клапан не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, кручение, растяжение, и т.п.). Рабочая среда должна быть не грубее 4 класса чистоты по ГОСТ 17216-2001. Рекомендуется установка сетчатого фильтра соответствующего типоразмера. Во избежание гидроудара не следует заужать диаметр трубопровода с помощью переходников до и после электромагнитного клапана. Монтаж клапана в местах, где возможны течи воды, а также под трубопроводами, которые при работе запотевают или обмерзают, не допускается.

Рисунок 1. Устройство



4. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЙ КАТУШКИ

Электрические присоединения должны проводиться квалифицированным персоналом, имеющим допуск на работу с электрическим оборудованием до 1000В. Перед началом работ следует обесточить электрическую цепь. Снимите DIN разъём, открутив удерживающий винт. Кабельный ввод допускает применение провода диаметром 6-8 мм. Подключите провода “+” и “-” к контактам электромагнитной катушки (полярность не важна), заземлите катушку. Оденьте DIN разъём, закрутите удерживающий винт. Правильное присоединение DIN разъёма обеспечивает степень пылевлагонепроницаемости контактов IP65. Электрический кабель подачи питания к катушке электромагнитного клапана следует монтировать с образованием U-образной петли (провод не должен быть натянут), обеспечивающей стекание возможных